

Собственник**79834602869,7983690
2770****9 890 000 ₽****ПП - Производственное помещение**

Общая площадь

556 м²**Детали объекта**

Тип сделки

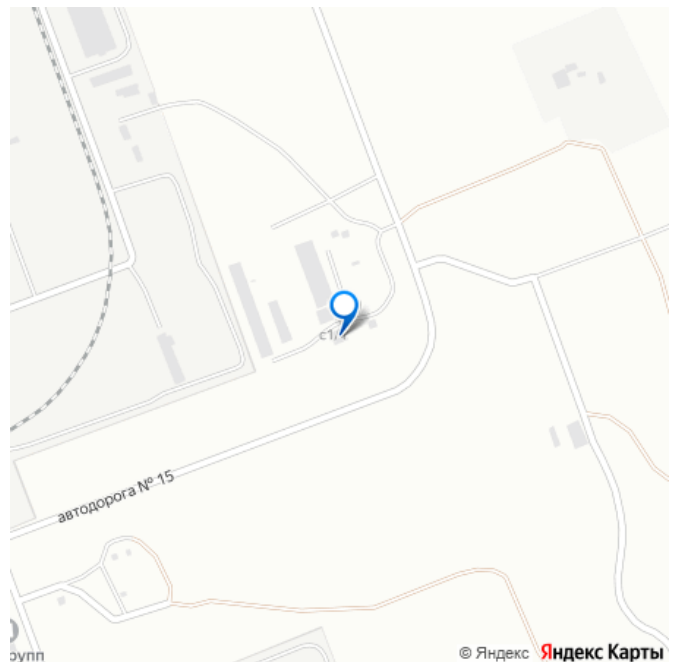
Продам

Раздел

[Коммерческая недвижимость](#)**Описание**

Действующее столярное производство. Состав: земельный участок, здание, производственное и инженерное оборудование, коммуникации. Производство работает. Земельный участок. Вид права: собственность. Физ. лицо, площадь 858 кв.м. Кадастровый номер: 38:26:041203:1124 Здание/производство. Вид права: собственность. площадь 555,8 кв.м., Кадастровый номер: 38:26:041203:1103 Набор помещений. 1-ый этаж: столярный цех, операторная ЧПУ, помещение сушильной камеры установки ПВСК, слесарная мастерская, котельная, холодный склад, сан. узел+душевая (производственный персонал). 2-ой этаж: два административных помещения, сан. узел (ИТР), малярное отделение с отделением сушки, бытовое помещение, комната приема пищи, инструментальный склад. Коммуникации:

для заметок



хол. водоснабжение (горячая вода бойлер),
канализация. Отопление: 2 независимых
контура отопления (адм. и производство),
твердотопливный котел Strapura (верхнее
горение, 1 загрузка 6-10час.)

Электроснабжение: резервированный ввод,
новая проектная внутрицеховая разводка под
конкретное оборудование/станки и

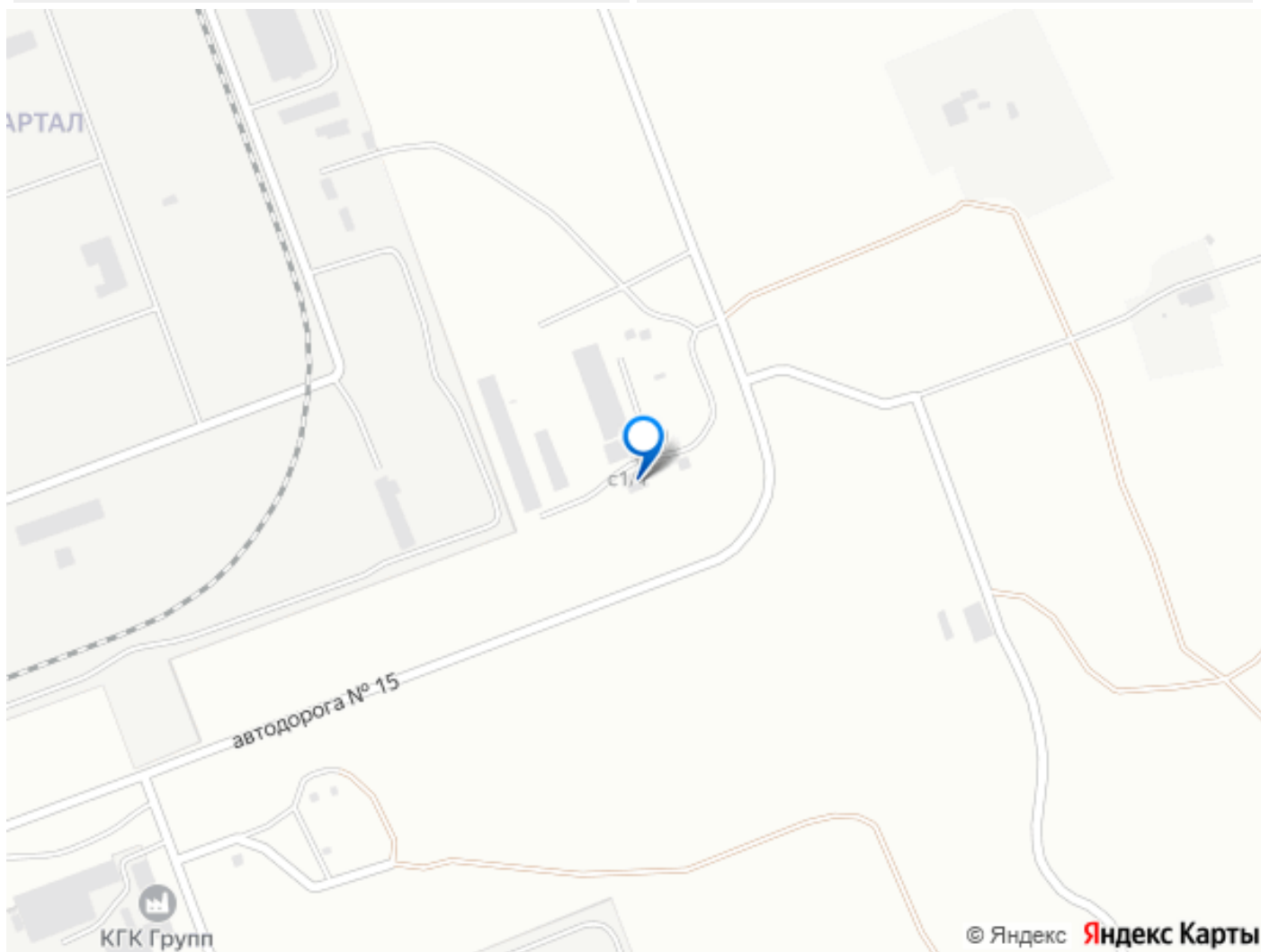
освещение. Охрана: - пожарная
сигнализация; - охранный сигнализация; -
система видеонаблюдения с записью
(цех/наружная); - на въезде на территорию
базы шлагбаум, сторож круглосуточно.

Станки/оборудование. специально
подбранное и выстроенное в
технологическую цепочку промышленное
американское деревообрабатывающее
оборудование ф. JET производства
2015-2017г.г. Подробные технические
характеристики оборудования можно
посмотреть на официальном сайте JET.

Циркулярная пила с расширением рабочего
стола типа JTAS 12 DX); Фуговально-
рейсмусовый станок с ножевым валом Helical
SPT-410HH); Рейсмусовый станок для
плоского фрезерования типа JWP-16);
Фрезерный станок типа JWS-2600 (с
цифровым микрометром)) и дополнительной
автономной системой автоматической подачи
заготовок JPF-34 для работы в режиме
погонажа. Несколько комплектов разводных
и профильных фрез); Ленточный станок
JWBS-18-T) Ленточный станок для
шлифования кантов с осцилляцией типа
OES-80CS); Осцилляционный шлифовальный
шпиндельный станок со сменными
шпинделями типа JBOS-5); Долбежно-
пазовальный станок типа 720 HD ;
Сверлильный станок типа SDP); Система
фильтрации воздуха JET AFS 500|1000);
Стационарный компрессор для контура

силового воздуха и контура воздуха для окраски с ресивером и осушителем/конденсатоотводчиком); Торцово-усочная пила стационарная и переносная типа JSMS bosh); Заточной станок типа JBG); Вытяжные аспирационные установки двухкамерные 3 комплекта); Токарный станок с частотным приводом); Уникальное оборудование/технологии: I). Стационарная пресс-вакуумная сушильная камера типа ПВСК-6 (Лзаготовок-6м, V-3м3). Срок сушки в зависимости от влажности исходного сырья от 5 до 9 суток; - Производство ТЕРМОМОДИФИЦИРОВАННОЙ древесины. II). Четырех координатный фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ. Размер стола 1200(1500)x1500(1600)мм., шпиндель 9кВт. III). Окрасочное отделение со смежной сушильной камерой.





Move.ru - вся недвижимость России