

**9 890 000 ₺**

## ПП - Производственное помещение

Общая площадь

556 м<sup>2</sup>

## Детали объекта

Тип сделки

Продам

Раздел

[Коммерческая недвижимость](#)

## Описание

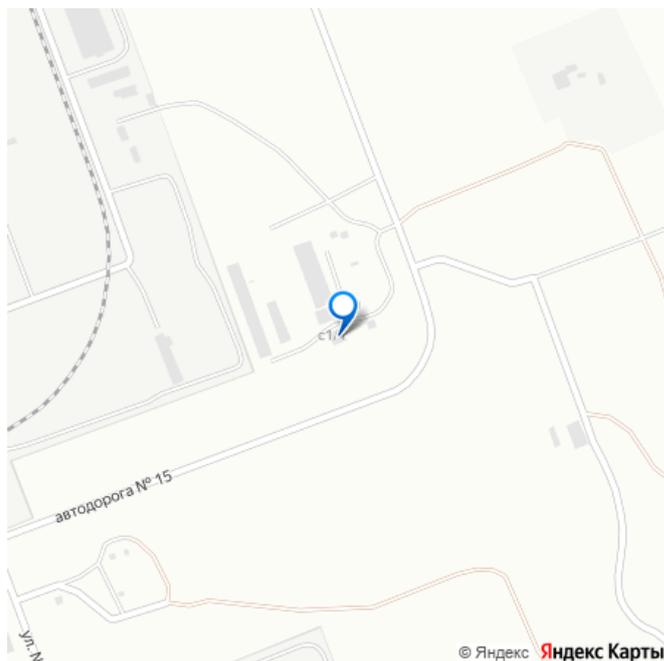
Действующее столярное производство.  
Состав: земельный участок, здание, производственное и инженерное оборудование, коммуникации. Производство работает. Земельный участок. Вид права: собственность. Физ. лицо, площадь 858 кв.м. Кадастровый номер: 38:26:041203:1124 Здание/производство. Вид права: собственность. площадь 555,8 кв.м., Кадастровый номер: 38:26:041203:1103 Набор помещений. 1-ый этаж: столярный цех, операторная ЧПУ, помещение сушильной камеры установки ПВСК, слесарная мастерская, котельная, холодный склад, сан. узел+душевая (производственный персонал). 2-ой этаж: два административных помещения, сан. узел (ИТР), малярное отделение с отделением сушки, бытовое помещение, комната приема пищи, инструментальный склад. Коммуникации:

<https://irkutsk.move.ru/objects/9262564634>

Собственник

**79834602869,7983690  
2770**

для заметок



хол. водоснабжение (горячая вода бойлер), канализация. Отопление: 2 независимых контура отопления (адм. и производство), твердотопливный котел Strapura (верхнее горение, 1 загрузка 6-10час.)

Электроснабжение: резервированный ввод, новая проектная внутрицеховая разводка под конкретное оборудование/станки и

освещение. Охрана: - пожарная сигнализация; - охранный сигнализация; - система видеонаблюдения с записью (цех/наружная); - на въезде на территорию базы шлагбаум, сторож круглосуточно.

Станки/оборудование. специально подобранное и выстроенное в технологическую цепочку промышленное американское деревообрабатывающее оборудование ф. JET производства 2015-2017г.г. Подробные технические характеристики оборудования можно посмотреть на официальном сайте JET.

Циркулярная пила с расширением рабочего стола типа JTAS 12 DX ); Фуговально-рейсмусовый станок с ножевым валом Helical SPT-410HH ); Рейсмусовый станок для плоского фрезерования типа JWP-16 );

Фрезерный станок типа JWS-2600 (с цифровым микрометром )) и дополнительной автономной системой автоматической подачи заготовок JPF-34 для работы в режиме

погонажа. Несколько комплектов разводных и профильных фрез ); Ленточный станок JWBS-18-T ) Ленточный станок для

шлифования кантов с осцилляцией типа OES-80CS ); Осцилляционный шлифовальный шпиндельный станок со сменными

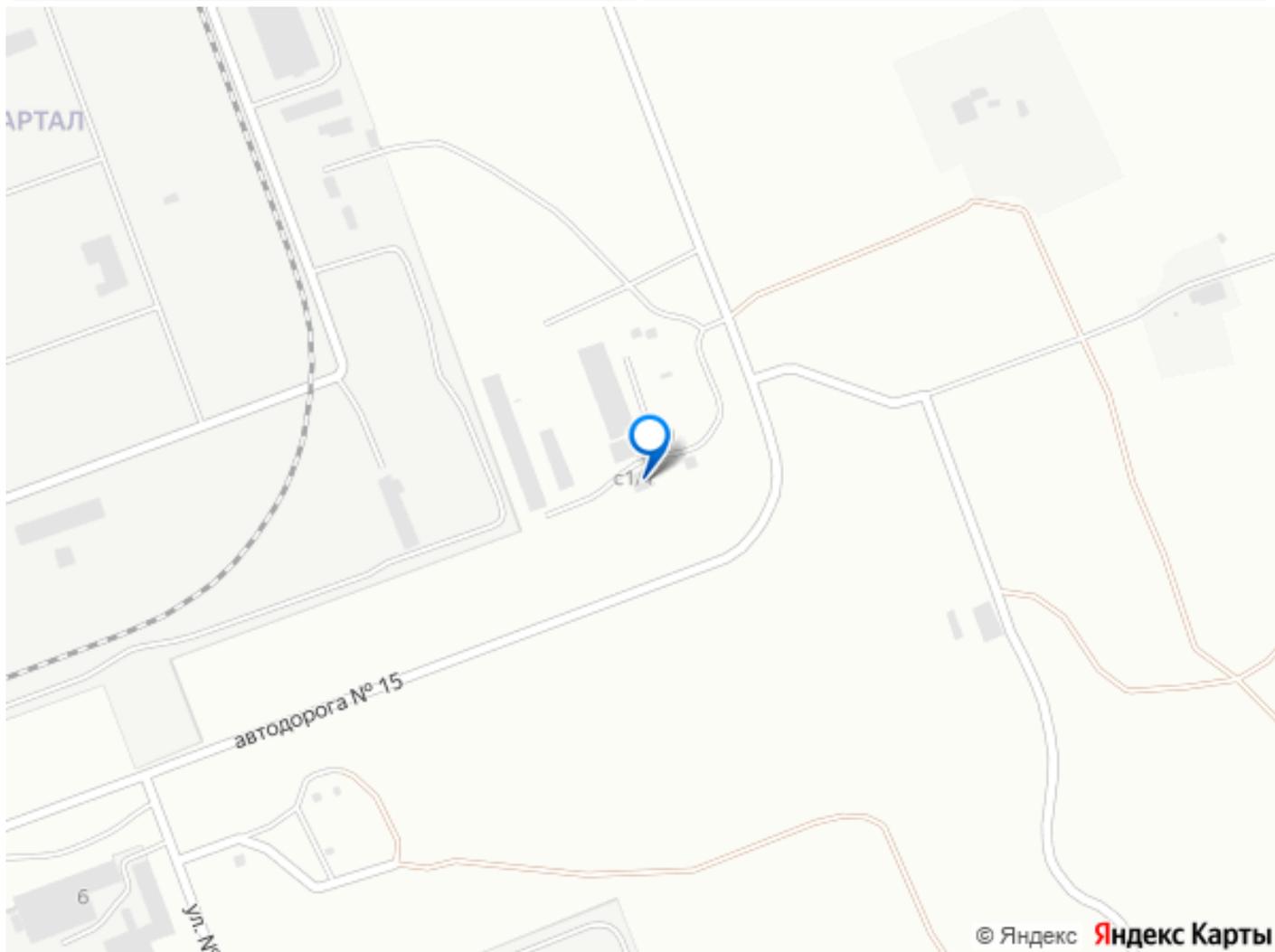
шпинделями типа JBOS-5 ); Долбежно-пазовальный станок типа 720 HD ;

Сверлильный станок типа SDP ); Система фильтрации воздуха JET AFS 500|1000 );

Стационарный компрессор для контура

силового воздуха и контура воздуха для окраски с ресивером и осушителем/конденсатоотводчиком ); Торцово-усочная пила стационарная и переносная типа JSMS bosh ); Заточной станок типа JBG ); Вытяжные аспирационные установки двухкамерные 3 комплекта ); Токарный станок с частотным приводом ); Уникальное оборудование/технологии: I). Стационарная пресс-вакуумная сушильная камера типа ПВСК-6 (Лзаготовок-6м, V-3м3). Срок сушки в зависимости от влажности исходного сырья от 5 до 9 суток; - Производство ТЕРМОМОДИФИЦИРОВАННОЙ древесины. II). Четырех координатный фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ. Размер стола 1200(1500)x1500(1600)мм., шпиндель 9кВт. III). Окрасочное отделение со смежной сушильной камерой.





Move.ru - вся недвижимость России